

گل میخ عرشه فولادی

گلمیخ یا درواقع همان گل میخ که در بسیاری از موارد از آن به عنوان یک برشگیر یاد می شود، در واقع یک ابزار صنعتی است که می تواند نقش یک رابط را میان بتن، عرشه فولادی، و سقف ایفا کند. گل میخ ها با عملکرد صحیح شان می توانند به خوبی نقش یک برشگیر را ایفا کرده، و میزان عملکرد برشی و یکپارچگی یک سازه را تامین کنند.

به طور کلی برای منسجم کردن عرشه های فولادی به سایر اجسام، از جسمی به اسم گل میخ استفاده می شود، لازم به ذکر است که حداقل قطر این اجزا حدودا دو سانتی متر، و میزان ارتفاع آنها با توجه به ظاهر ورق عرشه فولادی متفاوت است. در نهایت سازه به دست آمده باید به گونه ای آماده ی بهره برداری شود که حداقل ارتفاع آن از 8 سانتی متر کمتر نباشد.

عرشه های فولادی در بررسی ابتدایی دارای منحنی های دوزنقه ای شکلی می باشند که در بدنه آنها کارگذاری شده است، اما با کمی دقت متوجه حضور برجستگی هایی خواهید شد که کاربرد اصلی آنها درگیر کردن ورق و بتن است.

استاندارد های گل میخ عرشه فولادی

گل میخ عرشه فولادی برای داشتن کارایی، باید طبق استاندارد های از پیش تعیین شده ای تولید شده باشد، برخی از این استانداردها عبارت است از:

- استاندارد ISO-13918
- استاندارد ISO-11969
- استاندارد جوشکاری ISO-14555
- استاندارد جوشکاری S.W. -D1.1



مشخصات فنی گل میخ عرشه فولادی

گل میخ عرشه فولادی همانند سایر اجزای این حوزه، دارای مشخصات بخصوصی است، برخی از این مشخصه ها عبارت اند از:

- میزان مقاومت و کشسانی از Mm^2/N تا 420
- افزایش طول نسبی حدوده 15 الی 20 درصد
- میزان مقاومت پایانی تسلیم (Mm^2/N) الی 345

مزایای بهره گیری از گل میخ عرشه فولادی

استفاده مداوم از یک کالا می تواند یکی از نشانه های مفید بودن یک سازه محسوب شود، کارفرمایان بسیاری برای تسهیل فرایند های ساختاری خود از گل میخ عرشه فولادی استفاده می کنند که همین امر می تواند تا حدودی مزیت های این کالا را به اثبات برساند. برخی از اصلی ترین مزیت هایی که در ساختار این نوع گل میخ به چشم می خورد عبارت است از:

- کاهش احتمال خرابی سازه ها به واسطه گل میخ
- نصب آسان به سبب داشتن وزن اندک
- مقاومت بالا در برابر حرارت
- عدم نیاز به تجهیزات پیشرفته در هنگام نصب این گونه گل میخ ها
- سرعت نصب بالا
- قیمت مقرون به صرفه



چگونگی تولید گل میخ عرشه فولادی

چگونگی تولید گل میخ های عرشه فولادی عمدتاً به واسطه دو روش کلی فورج گرم و فورج سرد انجام می شود. گل میخ هایی که به واسطه روش فورج سرد تولید می شوند در مقایسه با برشگیر های فورج گرم دارای تفاوت هایی هستند، در ادامه این مطلب هر یک از این روش ها به صورت خلاصه وار ذکر می شوند.

گل میخ سرد

برای تولید یک گل میخ سرد از شیوه فورج سرد بهره گرفته می شود، انتخاب درست مواد دخیل در این پروسه از اهمیت بالایی برخوردار است، چرا که در صورت بروز هرگونه ناکامی، پروژه با شکست مواجه خواهد شد.

از آنجایی که فولاد استفاده شونده در این روش به صورت یکنواخت طراحی شده است، گل میخ بدست آمده کاملاً صیقلی بوده و هیچ گونه ترکی در ساختار آن مشاهده نمی شود. گل میخ هایی که به واسطه روش فورج سرد تولید می شوند دارای مقاومت و خواص کشسانی بالاتری هستند، به همین خاطر استفاده از این شیوه متداول تر است.

گل میخ گرم

گل میخ هایی که به روش فورج گرم تولید می شوند بر خلاف گل میخ های سرد دارای کیفیت مطلوبی نیستند، چرا که برای تولید آنها از نوعی میلگرد استفاده می شود که با استاندارد های معقول این حوزه همخوانی ندارد. گل میخ عرشه فولادی ای که به روش فورج گرم ساخته شده باشد استحکام اندکی دارد، ناپایدار است و از لحاظ جوش پذیری نیز عملکرد ضعیفی را از خود نشان می دهد.

خرید گل میخ عرشه فولادی

برای خرید گل میخ عرشه فولادی نیازی نیست پروسه پیچیده ای را طی کنید، بلکه می توانید کالای درخواستی خود را به صورت غیر حضوری و در هر ساعتی از شبانه روز ثبت سفارش کنید. البته این قاعده زمانی یک مزیت محسوب می شود که عرضه کننده مورد نظر شما بتواند کلیه انتظارات یک خریدار را از یک فروشنده برتر مهیا کند. فروشگاه بزرگ بولتز لند، نمونه ای بارز از یک مجموعه برتر است، کیفیت بالا، قیمت اندک، و خدمات پس از فروش گسترده تنها بخشی از مزیت های بولتز لند هستند. با خرید از این مجموعه می توانید دغدغه تان را در رابطه با تهیه یک کالای با کیفیت فراموش کنید، برای انجام این پروسه کفایت به اطلاعات درج شده در وبسایت مراجعه بفرمایید.