

پیچ تمام دنده 933 DIN کلاس 8.8 چیست؟

معرفی پیچ تمام دنده 933 DIN

پیچ شش گوش تمام دنده 933 DIN یکی از پرکاربردترین پیچ‌های صنعتی و ساختمانی است که دارای رزوه در تمام طول بدنه بوده و مطابق استاندارد آلمانی 933 DIN تولید می‌شود. این پیچ‌ها به دلیل استحکام بالا، دقت ابعادی مناسب و قابلیت استفاده در انواع اتصالات فلزی، در صنایع مختلف کاربرد گسترده‌ای دارند.

پیچ 933 DIN کلاس 8.8 از فولاد کربنی متوسط ساخته شده و پس از عملیات حرارتی به مقاومت مکانیکی بالایی دست می‌یابد. این گرید یکی از رایج‌ترین کلاس‌های مقاومتی در پروژه‌های ساختمانی و صنعتی محسوب می‌شود.

استاندارد 933 DIN چیست؟

استاندارد 933 DIN مشخصات فنی پیچ‌های شش گوش تمام رزوه را تعیین می‌کند. این استاندارد شامل موارد زیر است:

- ابعاد سر پیچ
- قطر رزوه
- گام رزوه
- طول پیچ
- تلرانس‌های تولید
- ویژگی‌های مکانیکی

امروزه استاندارد 933 DIN معادل استاندارد ISO 4017 شناخته می‌شود و در بسیاری از کشورهای جهان مورد استفاده قرار می‌گیرد.

مشخصات مکانیکی پیچ 8.8

عدد 8.8 نشان‌دهنده خواص مکانیکی پیچ است:

- مقاومت کششی نهایی: 800 مگاپاسکال (MPa)
- تنش تسلیم: 640 مگاپاسکال (MPa)
- قابلیت تحمل بارهای سنگین
- مقاومت مناسب در برابر تنش‌های دینامیکی

این ویژگی‌ها باعث شده‌اند پیچ کلاس 8.8 برای اکثر کاربردهای صنعتی و سازه‌ای گزینه‌ای ایده‌آل باشد.

ویژگی‌های پیچ تمام دنده 933 DIN - 8.8

- سر شش گوش استاندارد
- رزوه کامل در تمام طول پیچ
- تولید از فولاد مقاوم
- قابلیت استفاده با مهره و واشر استاندارد
- مقاومت بالا در برابر بارهای کششی
- مناسب برای اتصالات صنعتی و ساختمانی
- نصب و باز و بسته شدن آسان

کاربردهای پیچ 933 DIN کلاس 8.8

سازه‌های فلزی

برای اتصال تیرها، ستون‌ها، صفحات فلزی و قطعات سازه‌ای استفاده می‌شود.

ماشین‌آلات صنعتی

در مونتاژ تجهیزات صنعتی و ماشین‌آلات سنگین کاربرد دارد.

صنایع نفت و گاز

برای نصب تجهیزات، ساپورت‌ها و سازه‌های فلزی پالایشگاهی استفاده می‌شود.

تأسیسات ساختمانی

در سیستم‌های مکانیکی، تهویه و تجهیزات تأسیساتی کاربرد دارد.

صنایع خودروسازی

برای اتصال قطعات مختلف خودرو و تجهیزات صنعتی مورد استفاده قرار می‌گیرد.

پوشش‌های متداول پیچ 933 DIN

این پیچ‌ها معمولاً با پوشش‌های زیر عرضه می‌شوند:

- خودرنگ (Finish Black)
- گالوانیزه سرد
- گالوانیزه گرم

- داکرومات
- زینک فلیک

انتخاب نوع پوشش به شرایط محیطی و میزان مقاومت مورد نیاز در برابر خوردگی بستگی دارد.

مزایای پیچ تمام دنده 8.8

استحکام بالا

تحمل بارهای کششی و فشاری قابل توجه در اتصالات صنعتی.

درگیری کامل رزوه

به دلیل رزوه شدن تمام طول پیچ، مهره در هر نقطه‌ای از پیچ قابل نصب است.

قابلیت تنظیم بیشتر

در پروژه‌هایی که نیاز به تنظیم دقیق اتصال وجود دارد، عملکرد بسیار مناسبی دارد.

تنوع ابعادی

در سایزهای مختلف از M6 تا M36 و بالاتر تولید می‌شود.

صرفه اقتصادی

در مقایسه با گریدهای 10.9 و 12.9 هزینه کمتری داشته و برای اکثر پروژه‌ها کافی است.

تفاوت پیچ 933 DIN با 931 DIN

ویژگی	933 DIN	931 DIN
نوع رزوه	تمام دنده	نیم دنده
طول رزوه	کل طول پیچ	بخشی از پیچ
کاربرد	اتصالات عمومی و صنعتی	اتصالات باربر و برشی
قابلیت تنظیم مهره	بیشتر	کمتر

خرید پیچ 933 DIN کلاس 8.8

در هنگام خرید پیچ تمام دنده 933 DIN باید به موارد زیر توجه شود:

- سایز و طول پیچ
- کلاس مقاومتی 8.8

- استاندارد تولید
- کیفیت رزوه‌ها
- نوع پوشش محافظ
- برند و کشور سازنده

استفاده از پیچ‌های استاندارد و دارای گواهی کیفیت باعث افزایش ایمنی، دوام و عملکرد مناسب اتصالات خواهد شد.

پیچ شش گوش خشکه 8.8 چیست؟

امروزه پیچ‌های مورد استفاده در صنعت و سازه‌ها، دارای کلاس یا گرید هستند. در واقع عدد 8.8 نشانگر کلاس است. این نوع پیچ در گروه پیچ‌های شش گوش قرار می‌گیرد و عمدتاً از جنس خشکه است. این نوع پیچ در دسته پیچ‌های مقاوم با درجه متوسط به بالا قرار می‌گیرد به همین علت در بسیاری از پروژه‌های صنعتی و برخی سازه‌های ساختمانی از این نوع پیچ استفاده می‌شود البته پیچ‌های گرید 10.9 و 12.9 نسبت به این نوع پیچ‌ها، دارای استحکام بیشتری هستند و قیمت بیشتری دارند و اغلب مواقع در سازه‌ها و مراکزی مورد استفاده قرار می‌گیرند که نیاز به استحکام بسیار بالایی دارند. پیچ 8.8 بر حسب سایز دارای انواع گسترده‌ای هستند و قطر اسمی آن‌ها از 5 تا 42 میلی‌متر متغیر است. حتی قطر مغزی و مساحت بدنه آن‌ها متفاوت است.

در ابعاد متفاوت با کمترین قیمت و بیشترین کیفیت در انواع مختلف پیچ و سفارش پیچ شش گوش خشکه 8.8 فروشگاه اینترنتی بولترلند

پیچ و مهره اندکی درباره استاندارد های

آنها معیارهای اساسی بر ... و ساختمانی‌های پیچ انواع که هستند پرکاربرد استاندارد دو، DIN و ASTM تولید شده و عرضه می‌شوند. امروزه استانداردهای دیگری نیز در دنیای پیچ و مهره‌ها مورد استفاده قرار می‌گیرند (از جمله استانداردهای ANSI، ISO، IEC، BSI) اما دو استاندارد ASTM و DIN در بسیاری از کشورهای دیگر جهان از جمله ایران پذیرفته شده‌اند و اکثر پیچ و مهره‌ها جهت مصارف ساختمانی از پیچ و مهره‌های تولید شده این استانداردها انتخاب می‌شوند.

آیا استاندارد DIN یک منبع و معیار مطمئن برای تولید پیچ و مهره است؟

پاسخ این سوال قطعاً بله! استاندارد DIN (مخفف Normung für Institut Deutsches) موسسه ملی استاندارد آلمان و شاخه ISO در این کشور می‌باشد. این مجموعه در سال ۱۹۱۷ با عنوان

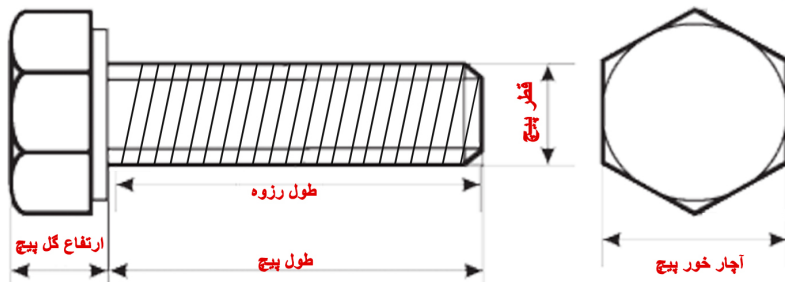
پیشوند با را خود استانداردهای نخستین و شد تاسیس Normenausschuß der deutschen Industrie به آن عنوان ۱۹۲۶ سال در، غیرصنعتی استانداردهای تدوین و مجموعه این گسترش با. نمود ارائه NADI رسمی کننده تدوین بعنوان آن شدن شناخته با ۱۹۷۵ سال در. کرد تغییر Deutscher Normenausschuß استانداردهای ملی آلمان، عنوان آن برای باری دیگر به Normung für Institut Deutsches تغییر یافت و از آن پس استانداردهای آن با پیشوند DIN ارائه می گردند. این موسسه قدیمی استانداردهای آن امروزه در سراسر دنیا مورد استفاده قرار می گیرد و با بیش از ۳۰'۰۰۰ عنوان استاندارد تقریباً تمامی جوانب تکنولوژی را در بر می گیرد. استاندارد DIN آلمان جزو استانداردهای سخت گیرانه در دنیا می باشد که اکثر تولید کنندگان بزرگ دنیا از این استاندارد برای تولید محصولات خود استفاده می نمایند.

چه تفاوتی میان پیچ های تمام دنده و نیم دنده وجود دارد؟

آخرین بخش از این مقاله به این عنوان اختصاص دارد! شما را دعوت میکنیم تا مقاله ای که قبلا در این باره در بولتنلند تهیه شده بخوانید:

[جرا برخی پیچ ها تمام رزوه و برخی نیمه رزوه هستند؟](#)

در انتهای مطلب قصد داریم کاتالوگ پیچ شش گوش خشکه 8.8 تمام رزوه را جهت استفاده شما عزیزان قرار دهیم.



M36	M33	M30	M27	M24	M22	M20	M18	M16	M14	M12	M10	M8	M6	M5	طول mm
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.38	8
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9.10	4.08	2.63	10
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.20	9.80	4.42	2.87	12
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18.20	10.50	4.76	3.12	14
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27.70	19.20	11.10	5.11	3.37	16
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29.10	20.20	11.70	5.45	3.62	18
-	-	-	-	-	-	-	-	-	48.00	31.00	21.20	12.30	5.80	3.87	20
-	-	-	-	-	-	-	-	70.20	53.00	34.10	23.70	13.90	6.65	4.49	25
-	-	-	-	-	-	134	104	76.90	57.90	37.70	26.20	15.50	7.51	5.11	30
-	-	-	-	-	-	145	112	83.50	62.90	41.30	28.70	17.10	8.37	5.73	35
-	-	-	-	244	193	155	120	90.20	67.90	44.90	31.20	18.70	9.23	6.35	40
-	-	-	-	259	206	165	128	97	72.90	48.50	33.70	20.30	10.10	6.99	45
-	-	-	-	274	219	176	136	103	77.90	52.00	36.20	21.80	11.00	7.59	50
-	-	-	-	289	232	186	145	110	82.80	55.60	38.10	23.40	11.90	8.21	55
-	-	543	416	304	244	196	153	117	87.80	58.20	41.30	25.00	12.70	8.83	60
-	-	560	435	319	257	207	161	123	92.80	62.80	43.80	26.60	13.60	-	65
-	-	590	454	334	269	217	169	130	97.90	66.40	46.30	28.20	14.40	-	70
-	-	614	473	348	282	227	177	137	102	70.00	48.80	29.80	15.30	-	75
-	-	637	492	363	295	238	186	144	107	73.60	51.30	31.40	16.20	-	80
-	-	661	512	378	308	247	194	150	112	77.20	53.80	33.00	-	-	85
-	-	658	531	393	321	258	202	157	117	80.80	56.30	34.60	18.00	-	90
1140	920	732	569	423	346	279	218	170	127	88.00	63.30	37.70	19.80	-	100
1200	978	779	608	453	-	300	-	184	137	95.20	66.40	40.90	-	-	110
1260	1040	827	647	483	-	320	-	197	147	102	71.40	44.20	-	-	120
1330	1090	874	685	513	-	340	-	210	-	109	76.40	47.20	-	-	130
1400	1150	921	724	543	-	361	-	224	-	116	81.40	50.40	-	-	140
1470	1210	969	762	572	-	381	-	237	-	123	86.40	53.70	-	-	150
1540	1270	-	-	602	-	402	-	251	-	130	89.93	54.71	-	-	160
1680	1390	-	-	662	-	442	-	278	-	144	98.81	-	-	-	180
1810	1500	-	-	722	-	484	-	294	-	158	111.11	66.70	-	-	200

جمع بندی

پیچ شش گوش تمام دنده DIN 933 کلاس 8.8 یکی از پرمصرف ترین پیچ های صنعتی و ساختمانی است که به دلیل استحکام مناسب، قیمت اقتصادی و کاربرد گسترده در پروژه های مختلف مورد استفاده قرار می گیرد. این پیچ گزینه ای ایده آل برای اتصالات فلزی، ماشین آلات، سازه های صنعتی و تأسیسات ساختمانی محسوب می شود.

یا ما تماس بگیرید در صورت وجود هرگونه سوال

امیدواریم این مطلب مورد استفاده شما عزیزان قرار گرفته باشد. با تشکر از همراهی شما

منابع: de.din ، تپس ایران، تجهیز 118

تهیه و تنظیم: تیم محتوای بولتز لند